

## **DADOS PARA DIMENSIONAMENTO SISTEMAS DE CONTROLE DE POLUIÇÃO PARA FORNOS**

**PDL**  
SISTEMAS

### **DADOS LOCAIS E DE INSTALAÇÃO**

1. Altitude local, temperatura média ambiente e umidade relativa do ar;
2. Local de instalação destinado ao equipamento de controle ambiental e se o mesmo ficará ao tempo ou abrigado;
3. Ligações elétricas: tensões de força e de comando, bem como frequência de trabalho;
4. Fornecer desenhos de lay-out e fluxogramas;
5. Limites máximos de emissão exigidos / recomendados pelo órgão governamental de controle ambiental local para:
  - Particulado (em mg/ Nm<sup>3</sup>)
  - SO<sub>x</sub>
  - Flúor
  - Cloro
  - Chumbo
  - Outros (se houver)

### **DADOS DO(S) FORNO(S)**

6. Quantidade de fornos a ser atendida pelo Sistema de Controle de Poluição;
7. Capacidade de produção dos(s) forno(s);
8. Características gerais do(s) forno(s) como dimensões, processo de carregamento, etc.;
9. Regime de operação do(s) forno(s): intermitente, contínua, etc.;
10. Matérias-primas utilizadas e sua proporção na carga do(s) forno(s);
11. Combustível utilizado para aquecimento dos fornos;
12. Consumo de combustível por tonelada de material processado e/ou consumo horário de combustível;
13. Óleo combustível utilizado e respectivo teor de enxofre (se aplicável);
14. Temperatura dos gases no interior do(s) forno(s) em regime normal e picos ou curva de temperatura por corrida;

**DADOS PARA DIMENSIONAMENTO  
SISTEMAS DE CONTROLE DE POLUIÇÃO PARA FORNOS**

**PDL**  
SISTEMAS

**DADOS DOS POLUENTES GERADOS PELO(S) FORNO(S)**

15. Distribuição granulométrica e quantidade de pó gerada na descarga do(s) forno(s);
16. Densidade real e aparente do material particulado gerado na descarga do(s) forno(s);
17. Composição química dos gases gerados na saída do(s) forno(s);
18. Quantidade de sublimado na saída do(s) forno(s);
19. Temperatura dos gases no interior do(s) forno(s) em regime normal e picos ou curva de temperatura por corrida;

**DADOS DE EVENTUAL SISTEMA DE CONTROLE DE POLUIÇÃO EXISTENTE**

20. Tipo e características do Sistema de Controle de Poluição existente;
21. Vazão do Sistema de Controle de Poluição existente;
22. Material construtivo dos componentes do Sistema de Controle de Poluição existente;
23. Consumo e tipo de neutralizantes utilizados no processo do Sistema de Controle de Poluição existente;
24. Consumo de água no processo do Sistema de Controle de Poluição existente;
25. PH da água de retorno no processo do Sistema de Controle de Poluição existente que segue para os tanques de decantação/tratamento;

**IMPORTANTE:**

- a) Quanto maior a quantidade de dados maior será a segurança no dimensionamento da instalação;
- b) Favor não esquecer de informar a unidade de medida adequada para cada dado;
- c) Informar quaisquer outros dados disponíveis e relevantes do processo;

FD PDL - Sistema CP Forno - scf - mar/97